

KARTA GWARANCYJNA

Odbieraniecz V - 485 ; nr fabryczny 14.04.4

1. Firma WIMEST jako producent sprzętu oznaczonego powyżej udziela gwarancji na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej na okres 24 miesięcy od daty zakupu przez użytkownika, nie dłużej jednak niż 36 miesięcy od daty produkcji.
2. Warunkiem świadczeń gwarancyjnych jest prawidłowo wypełniona karta gwarancyjna zawierająca datę sprzedaży oraz pieczęć i podpis sprzedawcy wraz z dowodem zakupu (faktura lub paragon).
3. Reklamację można zgłaszać w punkcie zakupu sprzętu, lub bezpośrednio do serwisu dystrybutora tel. 29-7526609.
4. Gwarancja obejmuje bezpłatną naprawę oraz wymianę uszkodzonych części urządzenia wynikłych z wad produkcyjnych lub materiałowych. Sposób i termin załatwienia reklamacji określi udzielający gwarancji.
5. Usuniecie reklamacji przedłuża okres gwarancji o czas naprawy.
6. Nabywca traci uprawnienia z tytułu gwarancji w przypadku uszkodzenia powstałego z winy użytkownika w szczególności na skutek niewłaściwego lub niezgodnego z instrukcją obsługi użytkowania, przechowywania, konserwacji i transportu jak również wadliwej instalacji, niewłaściwych warunków pracy urządzenia, brakiem nadzoru, próbami rozbierania lub naprawy przez nieuprawnione osoby, lub spowodowane naturalnym zużyciem. W takim przypadku naprawa podlega pełnej odpłatności.
7. Gwarancja na w/w towar nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.
8. W sprawach nie omówionych w niniejszej gwarancji mają zastosowanie przepisy Ustawy z 27 lipca 2002r. o szczególnych warunkach sprzedaży konsumenckiej (Dz.U. nr 141 z 05.09.2002r.) oraz Kodeksu Cywilnego Art. 557-562.

Dokonane naprawy

I naprawa
(rodzaj naprawy)

II naprawa
(rodzaj naprawy)

III naprawa
(rodzaj naprawy)

Data

Data

Data

(pieczęć zakładu i podpis)

(pieczęć zakładu i podpis)

(pieczęć zakładu i podpis)

Data produkcji

F - SIE. 2001

Data sprzedaży i pieczęć

wimest

Szewczak, Tarczyński

WIMEST Spółka Jawna

ul. Romana Hoppe 7, 06-300 Pżasnysz

Internet: <http://www.wimest.pl> e-mail: wimest@wimest.pl

Sprzedaż - tel/fax 0-29 752 25 45; 0-29 756 41 27;

Serwis - tel. 0-29 752 66 09

ODŻELACZ

V-150/300/495

PASZPORT ZBIORNIKA

INSTRUKCJA MONTAŻU I OBSŁUGI

KARTA GWARANCYJNA

Wytwórca: Szevezak, Tarczyński WINEST Spółka Jawna
ul. Romana Hoppe 7; 06-300 Pżaszysz

Pojemność	150, 300, 495 dm ³
Cisnienie obliczeniowe	6 bar
Najwyższe ciśnienie dopuszczalne (robocze)	6 bar
Cisnienie próbne	8,6 bar
Najwyższa temperatura dopuszczalna (robocza)	+20°C
Najniższa temperatura dopuszczalna (robocza)	+2°C
Medium robocze	woda + złoże filtracyjne

OPIS TECHNICZNY

Elementem walcowy zbiornika, dna elipsoidalne oraz podpory wykonano z miejscowej stali konstrukcyjnej S235JR wg PN-EN 10025. Króćce zostały wykonane ze stali S235JRH wg PN-EN 10210-1.

Odżelaziacz wody stanowi zasadniczą część stacji uzdatniania wody. Przeznaczony jest do usuwania związków żelaza zawartych w wodzie w różnych postaciach (rozpuszczonej, koloidalnej lub jako zawieszina). Wody zawierające żelazo w tych formach są w momencie poboru praktycznie bezbarwne i przezroczyste, dopiero po zelknięciu się z powietrzem lub po zęgotowaniu brunatnieją i wytwarzają się z nich rdzawe osady związków żelaza.

skutkiem używania takich wód są zanieczyszczone związkami żelaza instalacje, zażelazione urządzenia sanitarne, wszelkie urządzenia domowe pozostające w kontakcie z wodą, zardzewiała prana bielizna. Odżelazianie wody przebiega w dwóch etapach. Pierwszy etap polega na napowietrzeniu wody poprzez aspirator zaistalowany między pompą a zbiornikiem hydroforowym. Drugi etap polega na przepuszczeniu tej wody przez złoża filtracyjne.

Wyrzucane w procesie napowietrzania związki zastrzymane na złożu filtracyjnym i w ustalonych odstępach czasu usunięte w procesie przeciwbieżnego płukania złoża.

Szewczak, Tarczyński
WIMEST Spółka Jawna
06-300 Pżasnysz
ul. Romana Hoppe 7

Poświadczam się, że zbiornik oddzielacza wody typ V - 485
o numerze fabrycznym 14044 rok budowy 2021
został wykonany zgodnie z:

- wymogami polskich norm;
- wymogami przepisów UDT;
- dokumentacją techniczną;
- uprawnieniami zakładu do wy/warzania w/w urządzenia.

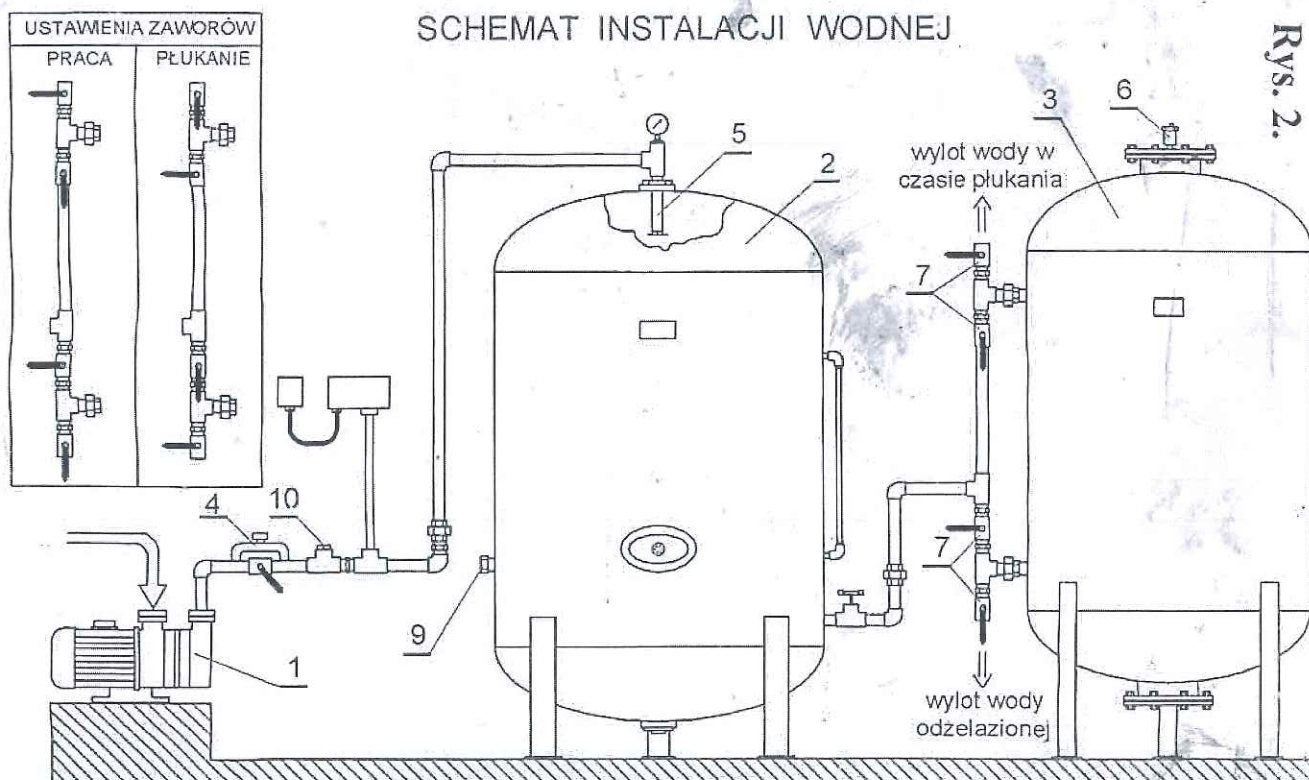
Zbiornik przed ocynkowaniem został poddany próbie wodnej na ciśnienie 8,6 bar.

KJ-27-37

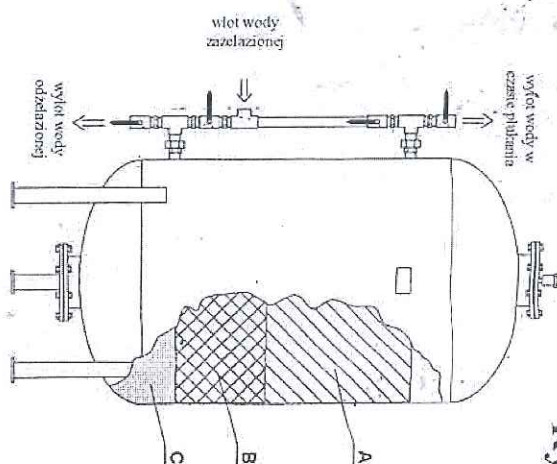
Podpis i pieczęć KJ

**SZEWCAK, TACZYŃSKI
WINIEST, Sp. z o.o.**
06-300 Przyszyszyn, ul. R. Horce 7
NIP 601810116, REGON 141000000
tel. 29 746 00 00, e-mail: biuro@szewca.pl

Rys. 2.



1- pompa, 2 - zbiornik hydroforowy, 3 - odzależiacz, 4 - aspirator, 5 - dysza rozbryzgowa, 6 - zawór odpowietrzający, 7 - zawór przelotowy 5/4", 9 - zaślepka, 10 - zawór zwrotny

ROZKŁAD ZŁOŻA W ODZĘLACZU
Rys. 1.

Złoże filtracyjne

Symbol	Granulat ϕ mm	Masa w kg		
		V-150L	V-300L	V-500L
A	0,8-1,4	100	150	300
B	1,4-2,0	50	50	100
C	2,0-5,0	50	150	200

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Typ	V-150 dm ³	V-300 dm ³	V-495 dm ³
Wydajność	2 m ³ /h	3,5 m ³ /h	6 m ³ /h
Szybkość przepływu podczas płukania złoża	4 m ³ /h	6 m ³ /h	10 m ³ /h
Ciśnienie robocze maksymalne	6 bar	6 bar	6 bar
Temperatura wody maksymalna	20 °C	20 °C	20 °C
Temperatura wody minimalna	2 °C	2 °C	2 °C
Wymiary zbiornika (średnica x wysokość)	406x1530	550x1560	700x2000
Masa zbiornika bez złoża	52 kg	71 kg	95 kg
Masa zbiornika ze złożem	~ 272 kg	~ 421 kg	~ 695 kg

BUDOWA

Odźlaziacz wody stanowi zbiornik cylindryczny pionowy wykonany z blachy stalowej S235JR zamknięty dennicami ciępsodolnymi. W dennicach wspawane są kolnierze zaślepiione pokrywami. W górnej pokrywie umieszczony jest zawór odpowietrzający. W płaszczu zbiornika wspawane są króćce wlotowy i wylotowy. Króćce wlotowy zakończony jest wentylatorem zbiornika dysząmi szczelinowymi, wokół których spoczywa złoże filtracyjne. Omurowanie i armatura umożliwiają włączenie do pracy, płukanie i odpowietrzanie odźlaziacza. Zarówno zbiornik, jak i omurowanie są ocynkowane ognioowo.

W zakres dostawy wchodzi zbiornik z omurowaniem i armaturą, złoże filtracyjne, aspirator i dysza rozbrzyzgowa.

MONTAŻ I URUCHOMIENIE

Montaż powinien przeprowadzić wyspecjalizowany zakład instalatorski mający jednocześnie możliwość przeprowadzenia analizy wody na zawartość żelaza i manganu oraz pH.

Odźlaziacz należy ustawić w pomieszczeniu zaraz za zbiornikiem hydroforowym zgodnie ze schematem instalacji wodnej rys.2.

Mozliwie blisko odźlaziacza powinna znajdować się kratka ściekowa.

Po odkręceniu górnej pokrywy należy odźlaziacz wypełnić złożem filtracyjnym zgodnie z rys.1 (złoża, czyli piasek kwarcowy pakowany jest w worki w ilościach odpowiednich dla każdego typu odźlaziacza). **UWAGA** na czas wsypania złoża do odźlaziacza należy zabezpieczyć króćce wlotowy wody przed zasypianiem. Następnie należy przykryć pokrywę i wmontować odźlaziacz w instalację wodną. Po sprawdzeniu szczelności połączeń należy wykonać płukanie wstępne złoża ustawiając zawory zgodnie ze schematem.

Proces płukania prowadzić około 10-15 minut do chwili uzyskania klarownej wody na wylocie do kratki ściekowej.

W przypadku złoża typu OTOMAN, worki są opisane dwu cyfrowym oznaczeniem np. 1/5 gdzie pierwsza cyfra oznacza kolejność zasypywania złoża, zaś druga cyfra oznacza ilość worków w komplecie. Tak więc ten worek wysypujemy do odźlaziacza jako pierwszy następnie 2/5 itd.

Komplety złoża OTOMAN składają w zależności od pojemności odźlaziacza najczęściej z 5, 9 lub 12 worków.

Proces wstępnego płukania złoża typu OTOMAN może trwać nawet ok 2-3 godzin. Po tych zabiegach odźlaziacz jest przygotowany do eksploatacji.

ASPIRATOR

Aspirator, zastosowany w celu poprawienia efektu odźlaziacza, składa się z zaworu zwrotnego (powietrznego), zaworu przelotowego, zwiększ i oraz omurowania.

Aspirator należy montować na poziomym rurociągu umiejscowionym nie wyżej niż króćce wlotowy zbiornika hydroforowego, tak, aby strzałka na zwiększe aspiratora

była zgodna z przepływem wody a zawór zwrotny (powietrza) powinien być zwrócony pionowo do góry.

Dodatkowo za aspiratorem należy zamontować zawór zwrotny.

Obsługa aspiratora polega na jednorazowym ustawieniu zaworu przelotowego tak, aby zwiększyć, na zasadzie podciśnienia, zasysa powietrze przez zawór zwrotny.

W tym celu należy całkowicie otworzyć zawór przelotowy i wleźć hydrofor. Od tego momentu należy pozwolić przepływać na zaworze przelotowym do momentu zauważenia, że zawór zwrotny zaczyna zasysać powietrze. Można to stwierdzić przykrywając zawór zwrotny dłonią wówczas zasysanie powietrza jest łatwo wyczuwalne. Można również zastosować drugą metodę polegającą na założeniu górnej części zaworu zwrotnego małą ilością wody. Przy zasysaniu woda zaczyna zniknąć z ww miejsca. Tak ustawione położenie rączki zaworu przelotowego jest właściwym ustawieniem aspiratora.

Nie należy ustawiać aspiratora tak, aby zasysał zbyt dużej ilości powietrza, ponieważ jest to niekorzystne dla pracy pompy. Podobnie niekorzystne jest ustawienie aspiratora na zasysanie zbyt małej ilości powietrza, ponieważ proces odźlaziacza zostanie zahamowany.

Przy prawidłowej eksploatacji odźlaziacza oraz przy założeniu, że woda odźlaziacza nie posiada dodatkowo zanieczyszczeń powodujących zbrzylenia lub skamieniny złoże w ogóle nie wymaga wymiany lub konieczność taka pojawia się dopiero po wielu latach.

KONTROLA PRACY

Proces odźlaziacza może przebiegać do wyraźnego spadku ciśnienia podczas poboru wody. W przypadku stwierdzenia takiego faktu, złoże należy poddać płukaniu. Jeżeli płukanie da negatywny wynik, należy uzasadnienie wyłączyć z eksploatacji i dokonać przeglądu stanu złoża. Usunąć ewentualne zbrzylenia i uzupełnić złoże lub też przeprowadzić jego całkowitą wymianę.

UWAGA !!!

W celu wydłużenia okresu żywotności złoża i utrzymania go w należytych stanie, zaleca się dokonywanie okresowego płukania złoża (np. raz w miesiącu), oraz zbiornika hydroforowego (np. raz na trzy miesiące).

4